

Indywidualne, bezobsługowe koła do pasów zębatych dostępne do wysyłki w zaledwie 48 godzin

igus skraca czas dostawy, dzięki usłudze druku 3D i sprawia, że zamówienia online są wyjątkowo łatwe

Wielu projektantów maszyn specjalnych i prototypów jest pod presją. Jeśli pilnie potrzebują niestandardowych kół do pasów zębatych, a brakuje produktów "dostępnych z półki", dostawa często trwa nawet kilka tygodni. Czas oczekiwania na wysyłkę elementów drukowanych w 3D, igus skrócił się do 48 godzin. Użytkownicy nie muszą iść na kompromis w kwestii jakości. Wręcz przeciwnie, seria testów w laboratorium igus wykazała znacznie dłuższą żywotność trybo-materiału do spiekania laserowego w porównaniu z frezowanymi i formowanymi wtryskowo częściami z POM.

Koła do pasów zębatych są tak powszechne, jak piasek w morzu. W końcu paski zębate są używane tysiące razy. Można je znaleźć wszędzie tam, gdzie wymagane jest bezluzowe i wytrzymałe przenoszenie mocy części obrotowych, np. w napędach liniowych drukarek, robotów i maszyn pakujących. Często są używane jako standardowy element. Jeśli jednak wymagany jest indywidualny wariant, te specjalne części muszą być wytwarzane na frezarkach lub tokarkach, np. z aluminium lub stali. W niektórych przypadkach najpierw trzeba wyprodukować narzędzia do wtryskarki. „Czas dostawy takich niestandardowych części wynosi często kilka tygodni. Czas oczekiwania jest cierniem w boku wielu projektantów, ponieważ często powoduje chaos w harmonogramach” — wyjaśnia Monika Gawryś, menadżer ds. produkcji addytywnej w firmie igus Sp. z o.o. „Aby skrócić czas dostawy kół do pasków zębatych w specjalnym formacie, oferujemy teraz produkcję za pomocą druku 3D, skracając czas wysyłki z kilku tygodni do zaledwie 48 godzin. Jest mało prawdopodobne, aby projektanci otrzymali te komponenty szybciej.”

Trybo-polimery firmy igus zapewniają dłuższą żywotność

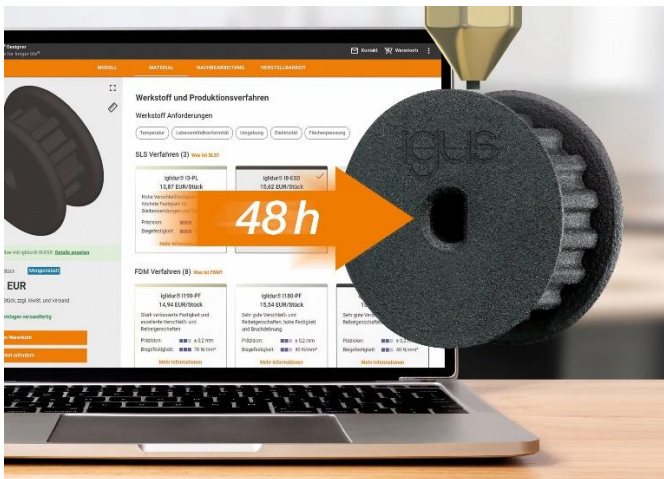
Jednocześnie użytkownicy nie muszą rezygnować z solidności. Zostało to udowodnione, między innymi, podczas obszernej serii testów czołowych kół zębatych produkowanych przez firmę igus przy użyciu selektywnego spiekania laserowego (SLS). We własnym laboratorium testowym o powierzchni 3800 metrów kwadratowych, podczas testu obrotowego przy prędkości 0,1 m/s, momencie obrotowym 2,2 Nm i ekstremalnej temperaturze 1440°C, wysokowydajny polimer iglidur I3 konkurował z formowanym wtryskowo i frezowanym czołowym kołem zębatym wykonanym z polioksymetylenu (POM). Wszystkie czołowe koła zębate miały szerokość 16 mm i posiadały 30 zębów. Rezultat: frezowane czołowe koło zębate uległo awarii po 12 500 cykli, a formowane wtryskowo po 4000. Z kolei koło zębate wykonane z iglidur i3 wytrzymało prawie 20 000 cykli. „Oprócz wszechstronnego iglidur I3, oferujemy również wersję I6 zgodną z wymogami FDA dla sektora spożywczego oraz wariant I8-ESD rozpraszający ładunki elektrostatyczne dla obszarów zagrożonych wybuchem” — mówi Gawryś. „Wszystkie wysokowydajne tworzywa sztuczne są wystarczająco wytrzymałe i odporne na zużycie, aby stanowić ekonomiczną oraz niezawodną alternatywę nawet dla stalowych i aluminiowych kół do pasków zębatych”.

Skorzystaj z konfiguratora online, aby złożyć zamówienie w kilka minut

Produkcja kół zębatych z kołnierzami jest bardzo złożona. Są to dodatkowe elementy, zewnętrzne ścianki w kształcie pierścieni montowane na kole pasowym, zapobiegające ślizganiu się paska na boki. Frezarki często nie są wystarczająco elastyczne, aby produkować z jednego kawałka materiału kół z paskiem zębatym z kołnierzami. Z drugiej strony, usługa drukowania 3D firmy igus przyspiesza produkcję, ponieważ modele kół kołnierzowych są drukowane w jednym kawałku bez użycia narzędzi. Jednak nie tylko produkcja, ale także zamawianie pojedynczych kół z paskiem zębatym jest w firmie igus szczególnie szybkie. Projektanci mogą przesłać model CAD za pomocą funkcji „przeciągnij i upuść” na stronie internetowej [usługi drukowania 3D](#), aby natychmiast ustalić cenę i złożyć zamówienie. Jeśli nie mają modelu cyfrowego, można go skonfigurować w ciągu kilku minut za pomocą konfiguratora kół pasowych. Wystarczy, że użytkownik wprowadzi charakterystyczne dane — takie jak wymagany profil pasa czy liczba zębów. Konfigurator następnie tworzy plik STEP, który użytkownicy mogą jednocześnie przesłać na stronę internetową. Mogą również złożyć zamówienie od razu. „Dzwonienie tam i z powrotem lub

wysyłanie modeli CAD pocztą elektroniczną to czasochłonne czynności, które stały się teraz znacznie prostsze, dzięki konfiguratorowi online. To pozwoliło nam wielokrotnie przyspieszyć proces zamawiania i dało projektantom dodatkową przewagę w postaci czasu”.

Podpis pod ilustracją



Obraz PM0522-1

Długa żywotność potwierdzona testami: projektanci otrzymują niestandardowe, bezsmarowe i bezobsługowe koła do pasków zębatych w ciągu zaledwie 48 godzin — za pośrednictwem usługi drukowania 3D. (Źródło: igus)

KONTAKT Z PRASĄ w igus Polska

Paulina Szczepańska
Marketing Specialist

igus Sp. z o.o
ul. Działkowa 121C
02-234 Warszawa
Mobile: 532 744 264
Fax: 22 863 61 69
E-mail: pszczepanska@igus.net
www.igus.pl

PRESS CONTACT in igus GmbH:

Alexa Heinzelmann
Head of International Marketing

igus GmbH
Spicher Str. 1a
51147 Köln
Tel. +49 2203 9649 7273
E-Mail: aheinzelmann@igus.net
www.igus.eu

O FIRMIE IGUS:

igus GmbH opracowuje i produkuje polimerowe komponenty maszyn do pracy w ruchu. Te bezsmarowe, wysokowydajne tworzywa sztuczne ulepszają technologię i obniżają koszty, gdziekolwiek są zastosowane. Firma igus jest światowym liderem w dziedzinie zasilania, wysoce elastycznych przewodów, łożysk ślizgowych i liniowych, a także techniki śrub pociągowych wykonanych z trybopolimerów. Jest przedsiębiorstwem rodzinnym z siedzibą w Niemczech, w Kolonii, posiada przedstawicielstwa w 35 krajach i zatrudnia 4900 pracowników na całym świecie. W 2021 roku, firma igus osiągnęła obroty w wysokości 961 milionów euro. Badania przeprowadzone w największych laboratoriach badawczych w branży, przynoszą innowacyjne rozwiązania zapewniające bezpieczeństwo użytkowników. 234 000 artykułów jest dostępnych prosto z magazynu, a ich żywotność można obliczyć online. W ostatnich latach, firma rozwijała się, tworząc również wewnętrzne start-upy, m.in. dla łożysk kulkowych, napędów robotów, druku 3D, platformy RBTX dla Lean Robotics i inteligentnych tworzyw sztucznych dla Przemysłu 4.0. Do najważniejszych inwestycji środowiskowych należy program "eko-przewodnik", czyli recykling zużytych przewodów, oraz udział w przedsiębiorstwie produkującym olej z plastikowych odpadów.

Znaki handlowe "igus", "Apiro", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", „drygear”, "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "e-spool", "flizz", "ibow", "igear", "iglidur", "kineKIT", "manus", "motion plastics", "print2mold", "pikchain", "plastics for longer life", "readychain", "readycable", "ReBeL", "speedigus", "tribofilament", "triflex", "roboLink", „xirodur” i "xiros" są zastrzeżonymi znakami towarowymi w Niemczech oraz innych krajach.